

	DÉFINITION DE FONCTION	<u>Date de création :</u> Mars 2025
	TECHNICIEN(-NE) INJECTION	<u>MAJ :</u> 19/03/25

I. MISSION GÉNÉRALE

Le technicien d'injection s'occupe du réglage des équipements industriels. Grâce à lui, les machines sont adaptées aux besoins de la production. Il joue donc un rôle crucial dans l'optimisation des process, dans le rythme et la qualité de la production.

II. MOYENS HUMAINS

Le technicien d'injection collabore étroitement avec ; les opérateurs de production, les chefs d'équipe pour comprendre les besoins et ajuster les processus en conséquence, le service de maintenance, de qualité, de production et de projet.

III. MOYENS TECHNIQUES

- Moyens de levage, presses, robots, soudeuse, gabarits de contrôle
- Plans de surveillance, dossiers techniques
- Programmes de réglage, disquettes
- Logiciels ERP/GPAO

IV. RATTACHEMENTS

- Hiérarchique : chef d'atelier
- Fonctionnel : maintenance, qualité, production, projet, ressources humaines

V. PROFIL REQUIS

1. Formation initiale et postes antérieurs possibles

- Diplôme : BAC à BAC + 2 en plasturgie, maintenance industrielle ou domaine similaire
- Expérience : 3 ans en tant que technicien d'injection ou dans un poste équivalent en plasturgie bi matière

2. Compétences techniques

- Maîtrise des procédés bi-matières plastiques (PA, TPE, ABS/PA, etc.)
- Connaissance en mécanique moule et réglages d'injection
- Connaissances en robotique (3 axes et 6 axes)
- Connaissances en maintenance 1^{er} niveau sur presse
- Bonne compréhension des processus de production
- Utilisation d'outils informatiques (Excel, ERP/GPAO)

3. Compétences comportementales

- Esprit d'équipe
 - Communication efficace
 - Rigoureux et organisé
 - Sens de l'analyse et capacité d'adaptation et de changement
 - Gestion des conflits et du stress
 - Curiosité et approche méthodique
4. Savoirs et aptitudes spécifiques
- Savoir lire, écrire, calculer
 - Ne pas mélanger gauche/droite
 - Ne pas être daltonien
 - Connaissance des procédures de sécurité
 - Connaissance des bonnes pratiques de fabrication en plasturgie
 - Maîtrise des systèmes de gestion de production

VI. FORMATIONS SPÉCIFIQUES AU POSTE

Des formations internes et externes peuvent être prévues pour développer les compétences techniques et managériales.

VII. MISSIONS

- Installation, montage et démontage des outils industriels
- Réglage, démarrage et arrêter des équipements
- Respect des procédures de sécurité et des bonnes pratiques
- Optimisation des paramètres de production
- Contrôle qualité et ajustement en cas de défaut
- Gestion des anomalies et identification des dysfonctionnements
- Collaboration avec les équipes en internes pour l'amélioration continue
- Formation et support aux régulateurs et chefs d'équipe
- Veille technologique sur les innovations du secteur
- Documentation technique
- Gestion des incidents en proposant des actions correctives
- Participations aux projets d'optimisation industrielle et d'innovation

VIII. QUALITÉ

Le technicien d'injection est garant de la qualité des produits fabriqués sous sa responsabilité et veille à l'application des instructions de fabrication.

IX. HYGIÈNE, SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

- Appliquer et faire respecter les règles QHSE
- Sensibiliser les équipes aux bonnes pratiques de fabrication et de sécurité

X. INDICATEURS DE PERFORMANCE

- Taux de productivité
- Taux de réclamation
- Respect des délais de production
- Conformité aux normes qualité
- Réduction des erreurs ou des défauts
- Respect des règles de sécurité

XI. ÉVOLUTION DE CARRIÈRE

Évolution vers un poste de responsabilité technique ou de supervision d'équipes de production.

Participation à des projets de recherche et développement ou d'innovation dans le domaine de la plasturgie.

Accès à des formation spécifiques pour développer ses compétences techniques et managériales pour accéder aux postes de chef d'équipe puis chef d'atelier.

XII. CONDITIONS DE TRAVAIL

Type de contrat : CDI

Lieu de travail : 1 rue de l'Europe, 68740 Rumersheim-Le-Haut

Horaires : 3x8

Environnement : milieu industriel de production en plasturgie