

	DEFINITION DE FONCTION		Date de création : Août 2006
	<u>Intitulé du poste :</u>		Validation version :
	<i>Technicien maintenance</i>		David FONTAINE La Direction <i>Technicien maintenance</i>

I. MISSION GENERALE

Prend en charge la maintenance et l'entretien de tous les moyens de production et infrastructures : presses, équipements périphériques dans le respect des consignes de sécurité.

II. MOYENS HUMAINS

Technicien maintenance / outillage moule
Chefs d'équipe

III. MOYENS TECHNIQUES

- Tablette
- Outillage mécanique
- Machines outils
- Dossiers techniques machines

IV. RATTACHEMENTS

Hiérarchique : Responsable maintenance

Fonctionnel : Chefs d'équipe, responsable production/ADV, responsable qualité/Méthodes

V. PROFIL REQUIS

1. Formation initiale et postes antérieurs possibles
Bac +2 en maintenance industrielle ou équivalent

2. Compétences spécifiques requises

- Langues : Français
- Informatique : Bonnes connaissances
- Technique : soudure, connaissances techniques générales (Électricien, Automaticien, ...)
- Outils Qualité : Outils de résolution de problème
- Autres :

3. Connaissances (savoir)
Injection des matières plastiques

4. Pratiques et expérience (savoir-faire)

Compléter les rubriques nécessaires, en indiquant le niveau requis : **A = Elevé**
B = Moyen
C = Faible

A	Capacité de synthèse	A	Prise de décision
A	Initiatives et propositions	A	Capacité à anticiper les situations
A	Capacité d'adaptation	A	Capacité d'écoute
B	Capacité à manager	A	Capacité à rendre compte
A	Capacité à organiser	A	Capacité d'analyse

5. Attitudes et comportements (savoir-être)

Compléter les rubriques nécessaires, en indiquant le niveau requis : **A = Elevé**
B = Moyen
C = Faible

A	Autonomie	A	Respect des règles et du règlement
A	Communication orale	A	Esprit d'équipe
B	Communication écrite	A	Sens relationnel
A	Rigueur	A	Réceptivité au changement

VI. **FORMATIONS SPECIFIQUES AU POSTE (Formations prévues par PLAXER pour le salarié)**
Pontier Elingueur, CACES, Habilitations BT-HT

VII. **MISSIONS**

- Réalise les interventions curatives sur l'ensemble des moyens de production et des installations
- Etabli et réalise les interventions préventives en respectant le planning mis en place
- Réalise tous les travaux en veillant à la sécurité des hommes et la sienne

VIII. **LIAISONS FONCTIONNELLES**

Interne aux services : Il informe et ventile les tâches de son service
Il doit toujours donner la priorité aux interventions liées à la production et à la sécurité

Interne à l'établissement : Il informe les chefs d'équipes à la fin de chaque intervention.

IX. **QUALITE**

Pilote son processus

X. **HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

Est garant de la bonne marche des systèmes de sécurité des moyens de production.
Réceptionne les nouveaux moyens de production selon la réglementation en vigueur.
Respecte les consignes de sécurité et d'environnement.

XI. **INDICATEURS DE PERFORMANCE**

Voir tableau de bord